30SQG100

Performances de l'acier électrique GO (CRGO)

Synthèse des données

Nuance	30SQG100
Fabricant et épaisseur	Shougang · 0.30 mm
Fréquences indiquées	50 Hz / 60 Hz
Plage de densités de flux publiée	1.5-1.7 T
Niveaux de densité de flux	2
Propriétés	Pertes fer spécifiques · Polarisation magnétique · Facteur de foisonnement

Performances à 50 Hz

Tableau 01 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités · B ou J non précisé

Densité de flux maximale (T)	Pertes fer spécifiques Maximum garanti · W/kg	Pertes fer spécifiques Typique · W/kg	Pertes fer spécifiques Valeur de référence publiée · W/kg
1.5	-	-	0.73
1.7	1.00	0.97	-

Performances à 60 Hz

Tableau 02 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités · B ou J non précisé

Densité de flux maximale (T)	Pertes fer spécifiques Typique · W/kg	Pertes fer spécifiques Valeur de référence publiée · W/kg
1.5	-	0.98
1.7	1.29	-

Autres propriétés

Fréquence non indiquée séparément
Tableau 03 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités

Intensité du champ magnétique (A/m)	Polarisation magnétique Minimum garanti · T	Polarisation magnétique Typique · T
800	1.88	1.92

Tableau 04 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités

Propriété	Facteur de foisonnement Minimum garanti · sans dimension	Facteur de foisonnement Typique · sans dimension
Facteur de foisonnement	0.960	0.965

Un tiret signale une valeur non publiée.

Documents des fabricants et conditions d'essai

Les références de tableau et de ligne permettent de retrouver les conditions d'essai d'origine.

Shougang

Shougang Cold Rolled Grain-Oriented Electrical Steel Product Manual

Révision 2025 catalogue (official catalogue label; PDF dated 2025-07-23) Document officiel

PDF, page 7 · Tableau 01
§2.4 Table 1 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités
Notes sur les conditions d'essai (en anglais) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

PDF, page 8 · Tableau 01
§2.5 Table 1 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités
Notes sur les conditions d'essai (en anglais) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, page 8 · Tableau 01,02
§2.5 Table 1 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités
Notes sur les conditions d'essai (en anglais) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, page 8 · Tableau 02
§2.5 Table 1 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités
Notes sur les conditions d'essai (en anglais) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, page 7 · Tableau 03
§2.4 Table 1 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités
Notes sur les conditions d'essai (en anglais) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, page 8 · Tableau 03
§2.5 Table 1 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités
Notes sur les conditions d'essai (en anglais) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, page 7 · Tableau 04
§2.4 Table 1 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités
Notes sur les conditions d'essai (en anglais) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, page 8 · Tableau 04
§2.5 Table 1 · Non indiqué dans les tableaux du fabricant cités
Notes sur les conditions d'essai (en anglais) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

Compilation indépendante

Chenfan Electric a constitué cette compilation de manière indépendante à partir de données publiées par les fabricants.

La réception est régie par les spécifications du fabricant et les conditions écrites de la commande. Les valeurs typiques et de référence servent à l'évaluation.
Les données de la bande servent de référence technique. Les pertes du circuit magnétique fini doivent être validées séparément.
Révision 2026-11-14.2