M-6

Performances de l'acier électrique GO (CRGO)

Synthèse des données

Nuance	M-6
Fabricant et épaisseur	Nippon Steel · 0.35 mm
Fréquences indiquées	50 Hz / 60 Hz
Plage de densités de flux publiée	1.5-1.7 T
Niveaux de densité de flux	2
Propriétés	Pertes fer spécifiques · Induction magnétique

Performances à 50 Hz

Tableau 01 · Éprouvettes dans le sens du laminage, recuites pour détensionnement

B (T)	Pertes fer spécifiques Maximum garanti · W/kg	Pertes fer spécifiques Typique · W/kg
1.5	1.11	1.01
1.7	-	1.46

Performances à 60 Hz

Tableau 02 · Éprouvettes dans le sens du laminage, recuites pour détensionnement

B (T)	Pertes fer spécifiques Typique · W/kg
1.5	1.32
1.7	1.90

Autres propriétés

Fréquence non indiquée séparément
Tableau 03 · Éprouvettes dans le sens du laminage, recuites pour détensionnement

Intensité du champ magnétique (A/m)	Induction magnétique Minimum garanti · T	Induction magnétique Typique · T
800	1.80	1.88
2500	-	1.94

Un tiret signale une valeur non publiée.

Documents des fabricants et conditions d’essai

Les références de tableau et de ligne permettent de retrouver les conditions d’essai d’origine.

Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

Révision D003jec_04_202407f Document officiel

PDF, page 7 · Tableau 01,03

ORIENTCORE AISI, Grade and Specification · Consulter les conditions indiquées dans la source

Notes sur les conditions d’essai (en anglais) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

PDF, page 8 · Tableau 01,02,03

ORIENTCORE AISI, Typical · Consulter les conditions indiquées dans la source

Notes sur les conditions d’essai (en anglais) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

Compilation indépendante

Chenfan Electric a constitué cette compilation de manière indépendante à partir de données publiées par les fabricants.

La réception est régie par les spécifications du fabricant et les conditions écrites de la commande. Les valeurs typiques et de référence servent à l’évaluation.
Les données de la bande servent de référence technique. Les pertes du circuit magnétique fini doivent être validées séparément.
Révision 2026-11-14.2