35JGS125

Performances de l'acier électrique GO (CRGO)

Synthèse des données

Nuance	35JGS125
Fabricant et épaisseur	JFE Steel · 0.35 mm
Fréquences indiquées	50 Hz / 60 Hz
Plage de densités de flux publiée	1.5-1.7 T
Niveaux de densité de flux	2
Propriétés	Pertes fer spécifiques · Polarisation magnétique

Performances à 50 Hz

Tableau 01 · Éprouvettes dans le sens du laminage, recuites pour détensionnement

J (T)	Pertes fer spécifiques Maximum garanti · W/kg	Pertes fer spécifiques Typique · W/kg
1.5	-	0.91
1.7	1.25	1.20

Performances à 60 Hz

Tableau 02 · Éprouvettes dans le sens du laminage, recuites pour détensionnement

J (T)	Pertes fer spécifiques Maximum garanti · W/kg	Pertes fer spécifiques Typique · W/kg
1.5	-	1.20
1.7	1.65	1.60

Autres propriétés

Fréquence non indiquée séparément
Tableau 03 · Éprouvettes dans le sens du laminage, recuites pour détensionnement

Intensité du champ magnétique (A/m)	Polarisation magnétique Minimum garanti · T	Polarisation magnétique Typique · T
300	-	1.89
800	1.90	1.92
2500	-	1.97

Un tiret signale une valeur non publiée.

Documents des fabricants et conditions d’essai

Les références de tableau et de ligne permettent de retrouver les conditions d’essai d’origine.

JFE Steel

Electrical Steel Sheets

Révision Cat. No. F1E-001-08; footer code 2003R(1903) JTR Document officiel

PDF, page 7 · Tableau 01,02,03

JGS CORE: Grades and Specifications · Consulter les conditions indiquées dans la source

Notes sur les conditions d’essai (en anglais) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343); specimens sheared parallel to rolling direction and stress-relief annealed.

PDF, page 9 · Tableau 01,02,03

JGS CORE: Typical Electrical and Magnetic Properties · Consulter les conditions indiquées dans la source

Notes sur les conditions d’essai (en anglais) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343); specimens sheared parallel to rolling direction and stress-relief annealed.

Compilation indépendante

Chenfan Electric a constitué cette compilation de manière indépendante à partir de données publiées par les fabricants.

La réception est régie par les spécifications du fabricant et les conditions écrites de la commande. Les valeurs typiques et de référence servent à l’évaluation.
Les données de la bande servent de référence technique. Les pertes du circuit magnétique fini doivent être validées séparément.
Révision 2026-11-14.2