L095-27

Performances de l'acier électrique GO (CRGO)

Synthèse des données

Nuance	L095-27
Fabricant et épaisseur	Aperam · 0.27 mm
Fréquences indiquées	50 Hz / 60 Hz
Plage de densités de flux publiée	1.7 T
Niveaux de densité de flux	1
Propriétés	Pertes fer spécifiques · Induction magnétique

Performances à 50 Hz

Tableau 01 · SST avec conversion selon l'IEC 60404-8-7 · B ou J non précisé

Densité de flux maximale (T)	Pertes fer spécifiques Maximum garanti · W/kg
1.7	0.95

Performances à 60 Hz

Tableau 02 · SST avec conversion selon l'IEC 60404-8-7 · B ou J non précisé

Densité de flux maximale (T)	Pertes fer spécifiques Maximum garanti · W/kg
1.7	1.25

Autres propriétés

Fréquence non indiquée séparément
Tableau 03 · Non précisé pour l'induction magnétique

Intensité du champ magnétique (A/m)	Induction magnétique Minimum garanti · T
800	1.85

Un tiret signale une valeur non publiée.

Documents des fabricants et conditions d’essai

Les références de tableau et de ligne permettent de retrouver les conditions d’essai d’origine.

Aperam

Electrical Steels – Sustainability and efficiency

Révision 2022-05-12 (official PDF creation metadata; revision not printed) Document officiel

PDF, page 12 · Tableau 01,02

Table 13, guaranteed magnetic properties · SST avec conversion selon l’IEC 60404-8-7

Notes sur les conditions d’essai (en anglais) Aperam’s published magnetic loss is from single-sheet testing multiplied by 0.925 per IEC 60404-8-7:2020. The induction value is separately printed; the HGO DR note only assigns this method to loss.

PDF, page 12 · Tableau 03

Table 13, guaranteed magnetic properties · Non précisé pour l’induction magnétique

Notes sur les conditions d’essai (en anglais) Aperam’s published magnetic loss is from single-sheet testing multiplied by 0.925 per IEC 60404-8-7:2020. The induction value is separately printed; the HGO DR note only assigns this method to loss.

Compilation indépendante

Chenfan Electric a constitué cette compilation de manière indépendante à partir de données publiées par les fabricants.

La réception est régie par les spécifications du fabricant et les conditions écrites de la commande. Les valeurs typiques et de référence servent à l’évaluation.
Les données de la bande servent de référence technique. Les pertes du circuit magnétique fini doivent être validées séparément.
Révision 2026-11-14.2