30SQGD100

Propiedades del acero CRGO

Resumen de los datos

Grado	30SQGD100
Fabricante y espesor	Shougang · 0.30 mm
Frecuencias declaradas	50 Hz / 60 Hz
Intervalo de densidad de flujo publicado	1.5-1.7 T
Niveles de densidad de flujo	2
Propiedades	Pérdidas específicas en el núcleo · Polarización magnética · Factor de apilamiento

Propiedades a 50 Hz

Tabla 01 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante · Sin indicación de B o J

Densidad de flujo máxima (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Valor de referencia publicado · W/kg
1.5	-	-	0.71
1.7	1.00	0.95	-

Propiedades a 60 Hz

Tabla 02 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante · Sin indicación de B o J

Densidad de flujo máxima (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Valor de referencia publicado · W/kg
1.5	-	0.93
1.7	1.23	-

Otras propiedades

No se indica la frecuencia por separado

Tabla 03 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante

Intensidad de campo magnético (A/m)	Polarización magnética Mínimo garantizado · T	Polarización magnética Típico · T
800	1.88	1.90

Tabla 04 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante

Propiedad	Factor de apilamiento Mínimo garantizado · adimensional	Factor de apilamiento Típico · adimensional
Factor de apilamiento	0.960	0.965

El guion indica un valor que el fabricante no publicó.

Fuentes de los fabricantes y condiciones de ensayo

Consulte las referencias de tablas y filas para identificar las condiciones de ensayo originales.

Shougang

Shougang Cold Rolled Grain-Oriented Electrical Steel Product Manual

Revisión 2025 catalogue (official catalogue label; PDF dated 2025-07-23) Documento oficial

PDF, página 7 · Tabla 01
§2.4 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

PDF, página 8 · Tabla 01
§2.5 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, página 8 · Tabla 01,02
§2.5 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Footnote a designates the 1.5 T entry as a reference value.

PDF, página 8 · Tabla 02
§2.5 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

PDF, página 7 · Tabla 03
§2.4 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, página 8 · Tabla 03
§2.5 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) J800 at peak H=800 A/m. The table has a single value labelled 50 Hz or 60 Hz; no distinct frequency-specific values are reported.

PDF, página 7 · Tabla 04
§2.4 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

PDF, página 8 · Tabla 04
§2.5 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Dimensionless ratio for the steel strip; fixture is not specified.

Recopilación independiente

Recopilación independiente de Chenfan Electric a partir de datos publicados por los fabricantes.
La aceptación se rige por las especificaciones del fabricante y las condiciones escritas del pedido. Los valores típicos y de referencia se usan para la evaluación.
Los datos de la banda sirven de referencia técnica. Las pérdidas del núcleo acabado requieren una validación independiente.
Revisión 2026-11-14.2