30PH105

Propiedades del acero CRGO

Resumen de los datos

Grado	30PH105
Fabricante y espesor	POSCO · 0.3 mm
Frecuencias declaradas	50 Hz / 60 Hz
Intervalo de densidad de flujo publicado	1.5-1.7 T
Niveles de densidad de flujo	2
Propiedades	Pérdidas específicas en el núcleo · Inducción magnética

Propiedades a 50 Hz

Tabla 01 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg
1.5	-	0.76
1.7	1.05	1.01

Propiedades a 60 Hz

Tabla 02 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg
1.5	-	1.00
1.7	1.45	1.33

Otras propiedades

No se indica la frecuencia por separado
Tabla 03 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

Intensidad de campo magnético (A/m)	Inducción magnética Mínimo garantizado · T	Inducción magnética Típico · T
800	1.88	1.90

El guion indica un valor que el fabricante no publicó.

Fuentes de los fabricantes y condiciones de ensayo

Consulte las referencias de tablas y filas para identificar las condiciones de ensayo originales.

POSCO

Electrical Steel: Grain-Oriented (English GO Catalog)

Revisión 2022 catalog; no additional revision stated Documento oficial

PDF, página 7 · Tabla 01,02,03

PH-Core: Specification, Magnetic properties and lamination factor · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) IEC 60404-2 (or JIS C 2550-1); rolling-direction specimens tested after stress-relief annealing at 840 °C for 1 h in a non-oxidizing atmosphere.

PDF, página 7 · Tabla 01,02,03

PH-Core: Typical Electrical and Magnetic Properties · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) IEC 60404-2 (or JIS C 2550-1); rolling-direction specimens tested after stress-relief annealing.

Recopilación independiente

Recopilación independiente de Chenfan Electric a partir de datos publicados por los fabricantes.
La aceptación se rige por las especificaciones del fabricante y las condiciones escritas del pedido. Los valores típicos y de referencia se usan para la evaluación.
Los datos de la banda sirven de referencia técnica. Las pérdidas del núcleo acabado requieren una validación independiente.
Revisión 2026-11-14.2