# 35Z135

Propiedades del acero CRGO

## Resumen de los datos

| | |
|---|---|
| Grado | 35Z135 |
| Fabricante y espesor | Nippon Steel · 0.35 mm |
| Frecuencias declaradas | 50 Hz / 60 Hz |
| Intervalo de densidad de flujo publicado | 1.5-1.7 T |
| Niveles de densidad de flujo | 2 |
| Propiedades | Pérdidas específicas en el núcleo · Inducción magnética |

## Propiedades a 50 Hz

Tabla 01 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

| B (T) | Pérdidas específicas en el núcleo<br>Máximo garantizado · W/kg | Pérdidas específicas en el núcleo<br>Típico · W/kg |
|---|---|---|
| **1.5** | - | 0.94 |
| **1.7** | 1.35 | 1.33 |

## Propiedades a 60 Hz

Tabla 02 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

| B (T) | Pérdidas específicas en el núcleo<br>Típico · W/kg |
|---|---|
| **1.5** | 1.24 |
| **1.7** | 1.74 |

## Otras propiedades

No se indica la frecuencia por separado
Tabla 03 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

| Intensidad de campo magnético (A/m) | Inducción magnética<br>Mínimo garantizado · T | Inducción magnética<br>Típico · T |
|---|---|---|
| **800** | 1.80 | 1.88 |
| **2500** | - | 1.94 |

El guion indica un valor que el fabricante no publicó.

# Fuentes de los fabricantes y condiciones de ensayo

Consulte las referencias de tablas y filas para identificar las condiciones de ensayo originales.

## Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

Revisión D003jec_04_202407f Documento oficial

**PDF, página 5 · Tabla 01,03**

ORIENTCORE, Grade and Specification · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

**PDF, página 6 · Tabla 01,02,03**

ORIENTCORE, Typical · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

### Recopilación independiente

Recopilación independiente de Chenfan Electric a partir de datos publicados por los fabricantes.
La aceptación se rige por las especificaciones del fabricante y las condiciones escritas del pedido. Los valores típicos y de referencia se usan para la evaluación.
Los datos de la banda sirven de referencia técnica. Las pérdidas del núcleo acabado requieren una validación independiente.
Revisión 2026-11-14.2