M-6

Propiedades del acero CRGO

Resumen de los datos

Grado	M-6
Fabricante y espesor	JFE Steel · 0.35 mm
Frecuencias declaradas	50 Hz / 60 Hz
Intervalo de densidad de flujo publicado	1.5-1.7 T
Niveles de densidad de flujo	2
Propiedades	Pérdidas específicas en el núcleo · Polarización magnética

Propiedades a 50 Hz

Tabla 01 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

J (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg
1.5	1.11	1.02
1.7	1.57	1.47

Propiedades a 60 Hz

Tabla 02 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

J (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg
1.5	1.46	1.34
1.7	2.07	1.92

Otras propiedades

No se indica la frecuencia por separado
Tabla 03 · Probetas en sentido de laminación con recocido de distensión

Intensidad de campo magnético (A/m)	Polarización magnética Mínimo garantizado · T	Polarización magnética Típico · T
800	1.80	1.83

El guion indica un valor que el fabricante no publicó.

Fuentes de los fabricantes y condiciones de ensayo

Consulte las referencias de tablas y filas para identificar las condiciones de ensayo originales.

JFE Steel

Electrical Steel Sheets

Revisión Cat. No. F1E-001-08; footer code 2003R(1903) JTR Documento oficial

PDF, página 10 · Tabla 01,02,03

AISI: Grades and Specifications · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section.

PDF, página 11 · Tabla 01,02,03

AISI: Typical Magnetic Properties · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section.

Recopilación independiente

Recopilación independiente de Chenfan Electric a partir de datos publicados por los fabricantes.
La aceptación se rige por las especificaciones del fabricante y las condiciones escritas del pedido. Los valores típicos y de referencia se usan para la evaluación.
Los datos de la banda sirven de referencia técnica. Las pérdidas del núcleo acabado requieren una validación independiente.
Revisión 2026-11-14.2