M-6 Mill-Anneal

Propiedades del acero CRGO

Resumen de los datos

Grado	M-6 Mill-Anneal
Fabricante y espesor	Cleveland-Cliffs · 0.35 mm
Frecuencias declaradas	50 Hz / 60 Hz
Intervalo de densidad de flujo publicado	0.1-1.9 T
Niveles de densidad de flujo	19
Propiedades	Pérdidas específicas en el núcleo · Potencia aparente específica de excitación · Inducción magnética

Propiedades a 50 Hz

Tabla 01 · Epstein según ASTM A343

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/lb	Pérdidas específicas en el núcleo Típico A · W/lb	Pérdidas específicas en el núcleo Típico B · W/lb	Potencia aparente específica de excitación Típico · VA/lb
0.1	-	0.00261	-	0.00367
0.2	-	0.00956	-	0.0124
0.3	-	0.0205	-	0.0253
0.4	-	0.0350	-	0.0418
0.5	-	0.0528	-	0.0618
0.6	-	0.0741	-	0.0850
0.7	-	0.0988	-	0.112
0.8	-	0.127	-	0.141
0.9	-	0.159	-	0.175
1	-	0.194	-	0.212
1.1	-	0.233	-	0.254
1.2	-	0.276	-	0.300
1.3	-	0.324	-	0.354
1.4	-	0.378	-	0.420
1.5	0.500	0.439	0.440	0.509
1.6	-	0.512	-	0.658
1.7	0.710	0.611	0.614	1.04
1.8	-	0.768	-	3.04
1.9	-	0.953	-	12.8

Propiedades a 60 Hz

Tabla 02 · Epstein según ASTM A343

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/lb	Pérdidas específicas en el núcleo Típico A · W/lb	Pérdidas específicas en el núcleo Típico B · W/lb	Potencia aparente específica de excitación Típico · VA/lb
0.1	-	0.00343	-	0.00471
0.2	-	0.0129	-	0.0161
0.3	-	0.0275	-	0.0331
0.4	-	0.0470	-	0.0549
0.5	-	0.0709	-	0.0813
0.6	-	0.0994	-	0.112
0.7	-	0.132	-	0.147
0.8	-	0.170	-	0.187
0.9	-	0.212	-	0.231
1	-	0.258	-	0.279
1.1	-	0.310	-	0.334
1.2	-	0.368	-	0.394
1.3	-	0.431	-	0.465
1.4	-	0.501	-	0.549
1.5	0.660	0.582	0.582	0.661
1.6	-	0.677	-	0.842
1.7	0.940	0.806	0.806	1.30
1.8	-	1.010	-	3.70
1.9	-	1.24	-	15.6

Otras propiedades

No se indica la frecuencia por separado
Tabla 03 · Epstein según ASTM A343

Intensidad de campo magnético (A/m)	Inducción magnética Mínimo garantizado · T	Inducción magnética Típico · T
795.775	1.78	1.82

El guion indica un valor que el fabricante no publicó.

Fuentes de los fabricantes y condiciones de ensayo

Consulte las referencias de tablas y filas para identificar las condiciones de ensayo originales.

Cleveland-Cliffs

LITE CARLITE® and Mill-Anneal Grain-Oriented Electrical Steels

Revisión October 2023 (printed, back cover) Documento oficial

PDF, página 3 · Tabla 01,02
TABLE 1 – GUARANTEED CORE LOSS · Epstein según ASTM A343
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³.

PDF, página 12 · Tabla 01A,02A
Table 9 – Typical core loss · Epstein según ASTM A343
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) ASTM A343 Epstein specimens, as in the indicated table. Source induction in kG converted exactly to T; published original-frequency values are preserved.

PDF, página 4 · Tabla 01B,02B
TABLE 2 – TYPICAL CORE LOSS · Epstein según ASTM A343
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³.

PDF, página 14 · Tabla 01,02
Table 11 – Typical RMS exciting power · Epstein según ASTM A343
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) ASTM A343 Epstein specimens, as in the indicated table. Source induction in kG converted exactly to T; published original-frequency values are preserved.

PDF, página 3 · Tabla 03
TABLE 1 – GUARANTEED CORE LOSS · Epstein según ASTM A343
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³. Source induction: 17.8 kG at 10 Oe (~795.775 A/m). Table 2 groups these values as typical.

PDF, página 4 · Tabla 03
TABLE 2 – TYPICAL CORE LOSS · Epstein según ASTM A343
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Stress-relief-annealed Epstein samples in rolling direction per ASTM A343; nominal 7.65 g/cm³. Source induction: 18.2 kG at 10 Oe (~795.775 A/m). Table 2 groups these values as typical.

Recopilación independiente

Recopilación independiente de Chenfan Electric a partir de datos publicados por los fabricantes.
La aceptación se rige por las especificaciones del fabricante y las condiciones escritas del pedido. Los valores típicos y de referencia se usan para la evaluación.
Los datos de la banda sirven de referencia técnica. Las pérdidas del núcleo acabado requieren una validación independiente.
Revisión 2026-11-14.2