H-2 CARLITE

Propiedades del acero CRGO

Resumen de los datos

Grado	H-2 CARLITE
Fabricante y espesor	Cleveland-Cliffs · 0.3 mm
Frecuencias declaradas	50 Hz / 60 Hz
Intervalo de densidad de flujo publicado	0.1-1.9 T
Niveles de densidad de flujo	19
Propiedades	Pérdidas específicas en el núcleo · Potencia aparente específica de excitación · Inducción magnética

Propiedades a 50 Hz

Tabla 01 · Epstein según ASTM A343

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg	Potencia aparente específica de excitación Típico · VA/kg
0.1	0.00436	0.00689
0.2	0.01613	0.0242
0.3	0.0350	0.0502
0.4	0.0603	0.0831
0.5	0.0917	0.1218
0.6	0.1288	0.1660
0.7	0.1717	0.215
0.8	0.220	0.270
0.9	0.275	0.330
1	0.337	0.396
1.1	0.405	0.469
1.2	0.479	0.549
1.3	0.561	0.638
1.4	0.650	0.741
1.5	0.750	0.867
1.6	0.864	1.039
1.7	1.007	1.329
1.8	1.245	2.17
1.9	1.746	9.36

Tabla 02 · Ensayo de chapa individual tras el cizallado según ASTM A804

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico A · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico B · W/kg	Potencia aparente específica de excitación Típico · VA/kg
0.1	-	0.00423	-	0.00742
0.2	-	0.01586	-	0.0251
0.3	-	0.0343	-	0.0512
0.4	-	0.0593	-	0.0839
0.5	-	0.0902	-	0.1224
0.6	-	0.1267	-	0.1660
0.7	-	0.1687	-	0.215
0.8	-	0.216	-	0.269
0.9	-	0.269	-	0.328
1	-	0.329	-	0.394
1.1	-	0.395	-	0.465
1.2	-	0.468	-	0.544
1.3	-	0.548	-	0.633
1.4	-	0.636	-	0.732
1.5	0.77	0.737	0.74	0.856
1.6	-	0.846	-	1.024
1.7	1.05	0.992	0.99	1.311
1.8	-	1.222	-	2.17
1.9	-	1.718	-	9.38

Propiedades a 60 Hz

Tabla 03 · Epstein según ASTM A343

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg	Potencia aparente específica de excitación Típico · VA/kg
0.1	0.00586	0.00878
0.2	0.0218	0.0311
0.3	0.0472	0.0647
0.4	0.0812	0.1073
0.5	0.1232	0.1577
0.6	0.1727	0.215
0.7	0.230	0.280
0.8	0.295	0.352
0.9	0.368	0.431
1	0.450	0.518
1.1	0.540	0.614
1.2	0.640	0.720
1.3	0.748	0.837
1.4	0.868	0.972

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg	Potencia aparente específica de excitación Típico · VA/kg
1.5	0.999	1.134
1.6	1.149	1.351
1.7	1.333	1.706
1.8	1.629	2.71
1.9	2.26	11.62

Tabla 04 · Ensayo de chapa individual tras el cizallado según ASTM A804

B (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico A · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico B · W/kg	Potencia aparente específica de excitación Típico · VA/kg
0.1	-	0.00569	-	0.00946
0.2	-	0.0214	-	0.0323
0.3	-	0.0463	-	0.0659
0.4	-	0.0799	-	0.1083
0.5	-	0.1211	-	0.1584
0.6	-	0.1699	-	0.215
0.7	-	0.226	-	0.279
0.8	-	0.289	-	0.350
0.9	-	0.360	-	0.429
1	-	0.439	-	0.515
1.1	-	0.527	-	0.609
1.2	-	0.625	-	0.713
1.3	-	0.732	-	0.830
1.4	-	0.849	-	0.960
1.5	1.03	0.982	0.98	1.120
1.6	-	1.126	-	1.331
1.7	1.40	1.313	1.31	1.683
1.8	-	1.596	-	2.71
1.9	-	2.22	-	11.62

Otras propiedades

No se indica la frecuencia por separado
Tabla 05 · Sin indicar para la inducción magnética

Intensidad de campo magnético (A/m)	Inducción magnética Mínimo garantizado · T	Inducción magnética Típico · T
800	1.890	1.920

El guion indica un valor que el fabricante no publicó.

Fuentes de los fabricantes y condiciones de ensayo

Consulte las referencias de tablas y filas para identificar las condiciones de ensayo originales.

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® H Grain-Oriented Electrical Steel

Revisión October 2024 (printed, back cover) Documento oficial

PDF, página 12 · Tabla 01,03
Table 10 – Typical core loss · Epstein según ASTM A343
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) ASTM A343 Epstein specimens as indicated by table heading.

PDF, página 12 · Tabla 01,03
Table 10, lower panel – RMS exciting power · Epstein según ASTM A343
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) ASTM A343 Epstein specimens as indicated by table heading.

PDF, página 3 · Tabla 02,04
Table 1 – Guaranteed core loss · Ensayo de chapa individual tras el cizallado según ASTM A804
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF, página 10 · Tabla 02A,04A
Table 8 – Typical core loss · Ensayo de chapa individual tras el cizallado según ASTM A804
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF, página 3 · Tabla 02B,04B
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Ensayo de chapa individual tras el cizallado según ASTM A804
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF, página 11 · Tabla 02,04
Table 9 – Typical RMS exciting power · Ensayo de chapa individual tras el cizallado según ASTM A804
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF, página 3 · Tabla 05
Table 1 – Guaranteed core loss · Sin indicar para la inducción magnética
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

PDF, página 3 · Tabla 05
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Sin indicar para la inducción magnética
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

Recopilación independiente

Recopilación independiente de Chenfan Electric a partir de datos publicados por los fabricantes.
La aceptación se rige por las especificaciones del fabricante y las condiciones escritas del pedido. Los valores típicos y de referencia se usan para la evaluación.
Los datos de la banda sirven de referencia técnica. Las pérdidas del núcleo acabado requieren una validación independiente.
Revisión 2026-11-14.2