B30P090

Propiedades del acero CRGO

Resumen de los datos

Grado	B30P090
Fabricante y espesor	Baosteel · 0.30 mm
Frecuencias declaradas	50 Hz / 60 Hz
Intervalo de densidad de flujo publicado	1.5-1.7 T
Niveles de densidad de flujo	2
Propiedades	Pérdidas específicas en el núcleo · Polarización magnética · Factor de apilamiento

Propiedades a 50 Hz

Tabla 01 · GB/T 3655 (cuadro de Epstein)

J (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Valor de referencia publicado · W/kg
1.5	-	0.67	0.68
1.7	0.90	0.89	-

Propiedades a 60 Hz

Tabla 02 · GB/T 3655 (cuadro de Epstein)

J (T)	Pérdidas específicas en el núcleo Máximo garantizado · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Típico · W/kg	Pérdidas específicas en el núcleo Valor de referencia publicado · W/kg
1.5	-	0.91	0.92
1.7	1.20	1.19	-

Otras propiedades

No se indica la frecuencia por separado
Tabla 03 · GB/T 3655 (cuadro de Epstein)

Intensidad de campo magnético (A/m)	Polarización magnética Mínimo garantizado · T	Polarización magnética Típico · T
800	1.90	1.92

Tabla 04 · GB/T 19289

Propiedad	Factor de apilamiento Mínimo garantizado · adimensional
Factor de apilamiento	0.965

El guion indica un valor que el fabricante no publicó.

Fuentes de los fabricantes y condiciones de ensayo

Consulte las referencias de tablas y filas para identificar las condiciones de ensayo originales.

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

Revisión Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) Documento oficial

PDF, página 11 · Tabla 01,02
Table 4 · GB/T 3655 (cuadro de Epstein)
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF, página 26 · Tabla 01,02
Table D.1 · GB/T 3655 (cuadro de Epstein)
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF, página 11 · Tabla 01,02
Table 4 · GB/T 3655 (cuadro de Epstein)
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. The 1.5 T column is a reference under table footnote a; it becomes a supply criterion only by agreement.

PDF, página 11 · Tabla 03
Table 4 · GB/T 3655 (cuadro de Epstein)
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF, página 26 · Tabla 03
Table D.1 · GB/T 3655 (cuadro de Epstein)
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF, página 11 · Tabla 04
Table 4 · GB/T 19289
Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Dimensionless factor; not a frequency-specific magnetic test.

Recopilación independiente

Recopilación independiente de Chenfan Electric a partir de datos publicados por los fabricantes.
La aceptación se rige por las especificaciones del fabricante y las condiciones escritas del pedido. Los valores típicos y de referencia se usan para la evaluación.
Los datos de la banda sirven de referencia técnica. Las pérdidas del núcleo acabado requieren una validación independiente.
Revisión 2026-11-14.2