Comparación de valores publicados a 1,7 T

Datos técnicos del acero CRGO

Resumen de los datos

Fichas de grado	5
Valores publicados	18
Frecuencias declaradas	50 Hz / 60 Hz
Intervalo de densidad de flujo publicado	1.7 T
Niveles de densidad de flujo	1

Interprete por separado los datos de distintas frecuencias y métodos de ensayo.

Propiedades a 50 Hz

Número	Fabricante / grado	Espesor mm	Propiedad	Punto de ensayo	Valor	Tipo de valor
1	**B23R080** Baosteel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T (J)	**0.79** W/kg	Máximo garantizado
2	**B23R080** Baosteel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T (J)	**0.77** W/kg	Típico
3	**23JGHE080** JFE Steel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T (J)	**0.80** W/kg	Máximo garantizado
4	**23JGHE080** JFE Steel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T (J)	**0.77** W/kg	Típico
5	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.80** W/kg	Máximo garantizado
6	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.75** W/kg	Típico
7	**23PHD080** POSCO	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.80** W/kg	Máximo garantizado
8	**23PHD080** POSCO	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T (B)	**0.77** W/kg	Típico
9	**23SQGD085** Shougang	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T Sin indicación de B o J	**0.85** W/kg	Máximo garantizado
10	**23SQGD085** Shougang	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	50 Hz / 1.7 T Sin indicación de B o J	**0.80** W/kg	Típico

Propiedades a 60 Hz

Número	Fabricante / grado	Espesor mm	Propiedad	Punto de ensayo	Valor	Tipo de valor
11	**B23R080** Baosteel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	60 Hz / 1.7 T (J)	**1.04** W/kg	Máximo garantizado
12	**B23R080** Baosteel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	60 Hz / 1.7 T (J)	**1.01** W/kg	Típico
13	**23JGHE080** JFE Steel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	60 Hz / 1.7 T (J)	**1.05** W/kg	Máximo garantizado

Número	Fabricante / grado	Espesor mm	Propiedad	Punto de ensayo	Valor	Tipo de valor
14	**23JGHE080** JFE Steel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	60 Hz / 1.7 T (J)	**1.01** W/kg	Típico
15	**23ZDKH80** Nippon Steel	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**0.97** W/kg	Típico
16	**23PHD080** POSCO	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.14** W/kg	Máximo garantizado
17	**23PHD080** POSCO	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	60 Hz / 1.7 T (B)	**1.01** W/kg	Típico
18	**23SQGD085** Shougang	0.23	Pérdidas específicas en el núcleo	60 Hz / 1.7 T Sin indicación de B o J	**1.04** W/kg	Típico

Fuentes de los fabricantes y condiciones de ensayo

Consulte las referencias de tablas y filas para identificar las condiciones de ensayo originales.

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

Revisión Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) Documento oficial

PDF, página 12 · Filas de datos 1, 11

Páginas y métodos de ensayo Table 5 · GB/T 13789 (ensayo de chapa única)

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Clause 7.1.2 specifies no pre-test stress-relief annealing for non-heatproof domain-refined product. Clause 7.1.6 specifies conversion of the single-sheet loss to Epstein basis within the same frequency (GB/T 13789-2022 Annex D).

PDF, página 27 · Filas de datos 2, 12

Páginas y métodos de ensayo Table D.1 · GB/T 13789 (ensayo de chapa única)

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies no pre-test stress-relief annealing for non-heatproof domain-refined product. Clause 7.1.6 specifies conversion of the single-sheet loss to Epstein basis within the same frequency (GB/T 13789-2022 Annex D).

Shougang

Shougang Cold Rolled Grain-Oriented Electrical Steel Product Manual

Revisión 2025 catalogue (official catalogue label; PDF dated 2025-07-23) Documento oficial

PDF, página 7 · Filas de datos 9

Páginas y métodos de ensayo §2.4 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated.

PDF, página 8 · Filas de datos 10

Páginas y métodos de ensayo §2.5 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. Listed in §2.5 typical-data table.

PDF, página 8 · Filas de datos 18

Páginas y métodos de ensayo §2.5 Table 2 · Sin indicar en las tablas citadas del fabricante

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) Producer reports P at the stated peak-density point and frequency; loss-table test fixture and explicit B/J basis are not stated. §2.5 is a typical-data table. Footnote b says supply per P1.7/60 can be requested; confirm any guaranteed limit separately.

Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

Revisión D003jec_04_202407f Documento oficial

PDF, página 9 · Filas de datos 5

Páginas y métodos de ensayo ORIENTCORE HI-B LS / ZDKH, Grade and Specification · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) JIS C 2556:2015; as-sheared single-sheet specimens, without stress-relief annealing.

PDF, página 10 · Filas de datos 6, 15

Páginas y métodos de ensayo ORIENTCORE HI-B LS / ZDKH, Typical · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) JIS C 2556:2015; as-sheared single-sheet specimens, without stress-relief annealing.

JFE Steel

Electrical Steel Sheets

Revisión Cat. No. F1E-001-08; footer code 2003R(1903) JTR Documento oficial

PDF, página 6 · Filas de datos 3, 13

Páginas y métodos de ensayo JGHE CORE: Grades and Specifications · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) JIS C 2556:2015 / IEC 60404-3:2010, single-sheet tester; specimens sheared parallel to rolling direction without stress-relief annealing.

PDF, página 8 · Filas de datos 4, 14

Páginas y métodos de ensayo JGHE CORE: Typical Electrical and Magnetic Properties · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) JIS C 2556:2015 / IEC 60404-3:2010, single-sheet tester; specimens sheared parallel to rolling direction without stress-relief annealing.

POSCO

Electrical Steel: Grain-Oriented (English GO Catalog)

Revisión 2022 catalog; no additional revision stated Documento oficial

PDF, página 8 · Filas de datos 7, 16

Páginas y métodos de ensayo PHD-Core: Specification, Magnetic properties and lamination factor · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) IEC 60404-3 (or JIS C 2556), single-sheet tester; rolling-direction specimens without stress-relief annealing.

PDF, página 8 · Filas de datos 8, 17

Páginas y métodos de ensayo PHD-Core: Typical Electrical and Magnetic Properties · Consultar las condiciones de la fuente

Notas sobre las condiciones de ensayo (en inglés) IEC 60404-3 (or JIS C 2556), single-sheet tester; rolling-direction specimens without stress-relief annealing.

Recopilación independiente

Recopilación independiente de Chenfan Electric a partir de datos publicados por los fabricantes.
La aceptación se rige por las especificaciones del fabricante y las condiciones escritas del pedido. Los valores típicos y de referencia se usan para la evaluación.
Los datos de la banda sirven de referencia técnica. Las pérdidas del núcleo acabado requieren una validación independiente.
Revisión 2026-11-14.2