H 125-35

Leistungsdaten für kornorientiertes Elektroband (CRGO)

Datenübersicht

Sorte	H 125-35
Hersteller und Dicke	thyssenkrupp Electrical Steel · 0.35 mm
Angegebene Frequenzen	50 Hz / 60 Hz
Veröffentlichter Flussdichtebereich	1.7 T
Flussdichtestufen	1
Kennwerte	Spezifische Eisenverluste · Magnetische Polarisation

Kennwerte bei 50 Hz

Tabelle 01 · SST (IEC 60404-3) mit veröffentlichter Umrechnung · Keine Angabe zu B oder J

Scheitelwert der Flussdichte (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg
1.7	1.25

Kennwerte bei 60 Hz

Tabelle 02 · SST (IEC 60404-3) mit veröffentlichter Umrechnung · Keine Angabe zu B oder J

Scheitelwert der Flussdichte (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg
1.7	1.64

Weitere Kennwerte

Frequenz nicht gesondert angegeben
Tabelle 03 · SST (IEC 60404-3) mit veröffentlichter Umrechnung

Magnetische Feldstärke (A/m)	Magnetische Polarisation Garantierter Mindestwert · T
800	1.88

Ein Strich bedeutet, dass für diesen Punkt kein Wert veröffentlicht wurde.

Herstellerquellen und Prüfbedingungen

Die Verweise auf Tabellen und Zeilen führen zu den ursprünglichen Prüfbedingungen.

thyssenkrupp Electrical Steel

powercore® grain oriented electrical steel – Product range

Ausgabestand 03/2026 (printed, back cover) Offizielles Dokument

PDF-Seite 22 · Tabelle 01,02,03

powercore magnetic properties (IEC 60404-8-7) · SST (IEC 60404-3) mit veröffentlichter Umrechnung

Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) Mill publishes SST values after converting losses at 1.7 T by 0.925 (IEC 60404-8-7) and J800 by 1.01. Grades are laser domain refined unless otherwise agreed; guaranteed properties require written agreement.

Unabhängige Zusammenstellung

Chenfan Electric hat diese Daten aus veröffentlichten Herstellerangaben unabhängig zusammengestellt.

Für die Abnahme gelten die Herstellerspezifikationen und die schriftlich vereinbarten Bestellbedingungen. Typische Werte und Referenzwerte dienen der Bewertung.
Banddaten dienen als technische Referenz. Die Verluste des fertigen Kerns müssen gesondert validiert werden.
Ausgabestand 2026-11-14.2