27PH100

Leistungsdaten für kornorientiertes Elektroband (CRGO)

Datenübersicht

Sorte	27PH100
Hersteller und Dicke	POSCO · 0.27 mm
Angegebene Frequenzen	50 Hz / 60 Hz
Veröffentlichter Flussdichtebereich	1.5-1.7 T
Flussdichtestufen	2
Kennwerte	Spezifische Eisenverluste · Magnetische Flussdichte

Kennwerte bei 50 Hz

Tabelle 01 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

B (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch · W/kg
1.5	-	0.71
1.7	1.00	0.96

Kennwerte bei 60 Hz

Tabelle 02 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

B (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch · W/kg
1.5	-	0.93
1.7	1.35	1.26

Weitere Kennwerte

Frequenz nicht gesondert angegeben
Tabelle 03 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

Magnetische Feldstärke (A/m)	Magnetische Flussdichte Garantierter Mindestwert · T	Magnetische Flussdichte Typisch · T
800	1.88	1.90

Ein Strich bedeutet, dass für diesen Punkt kein Wert veröffentlicht wurde.

Herstellerquellen und Prüfbedingungen

Die Verweise auf Tabellen und Zeilen führen zu den ursprünglichen Prüfbedingungen.

POSCO

Electrical Steel: Grain-Oriented (English GO Catalog)

Ausgabestand 2022 catalog; no additional revision stated Offizielles Dokument

PDF-Seite 7 · Tabelle 01,02,03

PH-Core: Specification, Magnetic properties and lamination factor · Prüfbedingungen in der Quelle

Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) IEC 60404-2 (or JIS C 2550-1); rolling-direction specimens tested after stress-relief annealing at 840 °C for 1 h in a non-oxidizing atmosphere.

PDF-Seite 7 · Tabelle 01,02,03

PH-Core: Typical Electrical and Magnetic Properties · Prüfbedingungen in der Quelle

Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) IEC 60404-2 (or JIS C 2550-1); rolling-direction specimens tested after stress-relief annealing.

Unabhängige Zusammenstellung

Chenfan Electric hat diese Daten aus veröffentlichten Herstellerangaben unabhängig zusammengestellt.

Für die Abnahme gelten die Herstellerspezifikationen und die schriftlich vereinbarten Bestellbedingungen. Typische Werte und Referenzwerte dienen der Bewertung.
Banddaten dienen als technische Referenz. Die Verluste des fertigen Kerns müssen gesondert validiert werden.
Ausgabestand 2026-11-14.2