# M-6

Leistungsdaten für kornorientiertes Elektroband (CRGO)

## Datenübersicht

| | |
|---|---|
| Sorte | M-6 |
| Hersteller und Dicke | Nippon Steel · 0.35 mm |
| Angegebene Frequenzen | 50 Hz / 60 Hz |
| Veröffentlichter Flussdichtebereich | 1.5-1.7 T |
| Flussdichtestufen | 2 |
| Kennwerte | Spezifische Eisenverluste · Magnetische Flussdichte |

## Kennwerte bei 50 Hz

Tabelle 01 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

| B (T) | Spezifische Eisenverluste<br>Garantierter Höchstwert · W/kg | Spezifische Eisenverluste<br>Typisch · W/kg |
|---|---|---|
| **1.5** | 1.11 | 1.01 |
| **1.7** | - | 1.46 |

## Kennwerte bei 60 Hz

Tabelle 02 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

| B (T) | Spezifische Eisenverluste<br>Typisch · W/kg |
|---|---|
| **1.5** | 1.32 |
| **1.7** | 1.90 |

## Weitere Kennwerte

Frequenz nicht gesondert angegeben
Tabelle 03 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

| Magnetische Feldstärke (A/m) | Magnetische Flussdichte<br>Garantierter Mindestwert · T | Magnetische Flussdichte<br>Typisch · T |
|---|---|---|
| **800** | 1.80 | 1.88 |
| **2500** | - | 1.94 |

Ein Strich bedeutet, dass für diesen Punkt kein Wert veröffentlicht wurde.

# Herstellerquellen und Prüfbedingungen

Die Verweise auf Tabellen und Zeilen führen zu den ursprünglichen Prüfbedingungen.

## Nippon Steel

Electrical Steel Sheets

Ausgabestand D003jec_04_202407f Offizielles Dokument

**PDF-Seite 7 · Tabelle 01,03**

ORIENTCORE AISI, Grade and Specification · Prüfbedingungen in der Quelle

Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

**PDF-Seite 8 · Tabelle 01,02,03**

ORIENTCORE AISI, Typical · Prüfbedingungen in der Quelle

Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) JIS C 2550:2000; specimens taken along rolling direction and tested after stress-relief annealing.

### Unabhängige Zusammenstellung

Chenfan Electric hat diese Daten aus veröffentlichten Herstellerangaben unabhängig zusammengestellt.

Für die Abnahme gelten die Herstellerspezifikationen und die schriftlich vereinbarten Bestellbedingungen. Typische Werte und Referenzwerte dienen der Bewertung.
Banddaten dienen als technische Referenz. Die Verluste des fertigen Kerns müssen gesondert validiert werden.
Ausgabestand 2026-11-14.2