M-6

Leistungsdaten für kornorientiertes Elektroband (CRGO)

Datenübersicht

Sorte	M-6
Hersteller und Dicke	JFE Steel · 0.35 mm
Angegebene Frequenzen	50 Hz / 60 Hz
Veröffentlichter Flussdichtebereich	1.5-1.7 T
Flussdichtestufen	2
Kennwerte	Spezifische Eisenverluste · Magnetische Polarisation

Kennwerte bei 50 Hz

Tabelle 01 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

J (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch · W/kg
1.5	1.11	1.02
1.7	1.57	1.47

Kennwerte bei 60 Hz

Tabelle 02 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

J (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch · W/kg
1.5	1.46	1.34
1.7	2.07	1.92

Weitere Kennwerte

Frequenz nicht gesondert angegeben
Tabelle 03 · Spannungsarmgeglühte Proben in Walzrichtung

Magnetische Feldstärke (A/m)	Magnetische Polarisation Garantierter Mindestwert · T	Magnetische Polarisation Typisch · T
800	1.80	1.83

Ein Strich bedeutet, dass für diesen Punkt kein Wert veröffentlicht wurde.

Herstellerquellen und Prüfbedingungen

Die Verweise auf Tabellen und Zeilen führen zu den ursprünglichen Prüfbedingungen.

JFE Steel

Electrical Steel Sheets

Ausgabestand Cat. No. F1E-001-08; footer code 2003R(1903) JTR Offizielles Dokument

PDF-Seite 10 · Tabelle 01,02,03

AISI: Grades and Specifications · Prüfbedingungen in der Quelle

Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section.

PDF-Seite 11 · Tabelle 01,02,03

AISI: Typical Magnetic Properties · Prüfbedingungen in der Quelle

Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) JIS C 2550-1:2011 (practically the same as ASTM A343), rolling-direction specimens, stress-relief annealed; AISI section.

Unabhängige Zusammenstellung

Chenfan Electric hat diese Daten aus veröffentlichten Herstellerangaben unabhängig zusammengestellt.

Für die Abnahme gelten die Herstellerspezifikationen und die schriftlich vereinbarten Bestellbedingungen. Typische Werte und Referenzwerte dienen der Bewertung.
Banddaten dienen als technische Referenz. Die Verluste des fertigen Kerns müssen gesondert validiert werden.

Ausgabestand 2026-11-14.2