H-2 CARLITE DR

Leistungsdaten für kornorientiertes Elektroband (CRGO)

Datenübersicht

Sorte	H-2 CARLITE DR
Hersteller und Dicke	Cleveland-Cliffs · 0.3 mm
Angegebene Frequenzen	50 Hz / 60 Hz
Veröffentlichter Flussdichtebereich	0.1-1.9 T
Flussdichtestufen	19
Kennwerte	Spezifische Eisenverluste · Spezifische Erregerscheinleistung · Magnetische Flussdichte

Kennwerte bei 50 Hz

Tabelle 01 · Einzelblechprüfung im Scherzustand nach ASTM A804

B (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch A · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch B · W/kg	Spezifische Erregerscheinleistung Typisch · VA/kg
0.1	-	0.00361	-	0.00583
0.2	-	0.01382	-	0.0208
0.3	-	0.0305	-	0.0438
0.4	-	0.0533	-	0.0736
0.5	-	0.0818	-	0.1092
0.6	-	0.1159	-	0.1505
0.7	-	0.1556	-	0.1974
0.8	-	0.201	-	0.251
0.9	-	0.252	-	0.312
1	-	0.310	-	0.383
1.1	-	0.374	-	0.466
1.2	-	0.444	-	0.563
1.3	-	0.522	-	0.679
1.4	-	0.607	-	0.818
1.5	0.74	0.702	0.70	0.993
1.6	-	0.811	-	1.234
1.7	1.00	0.946	0.95	1.635
1.8	-	1.145	-	2.70
1.9	-	1.551	-	9.88

Kennwerte bei 60 Hz

Tabelle 02 · Einzelblechprüfung im Scherzustand nach ASTM A804

B (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch A · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch B · W/kg	Spezifische Erregerscheinleistung Typisch · VA/kg
0.1	-	0.00487	-	0.00741
0.2	-	0.01871	-	0.0268
0.3	-	0.0413	-	0.0566
0.4	-	0.0720	-	0.0952
0.5	-	0.1103	-	0.1416
0.6	-	0.1559	-	0.1954
0.7	-	0.209	-	0.257
0.8	-	0.269	-	0.326
0.9	-	0.337	-	0.405
1	-	0.413	-	0.498
1.1	-	0.498	-	0.605
1.2	-	0.592	-	0.730
1.3	-	0.696	-	0.877
1.4	-	0.809	-	1.053
1.5	0.99	0.936	0.93	1.271
1.6	-	1.079	-	1.566
1.7	1.33	1.252	1.26	2.05
1.8	-	1.506	-	3.31
1.9	-	2.02	-	12.25

Weitere Kennwerte

Frequenz nicht gesondert angegeben
Tabelle 03 · Für die magnetische Flussdichte nicht angegeben

Magnetische Feldstärke (A/m)	Magnetische Flussdichte Garantierter Mindestwert · T	Magnetische Flussdichte Typisch · T
800	1.880	1.917

Ein Strich bedeutet, dass für diesen Punkt kein Wert veröffentlicht wurde.

Herstellerquellen und Prüfbedingungen

Die Verweise auf Tabellen und Zeilen führen zu den ursprünglichen Prüfbedingungen.

Cleveland-Cliffs

TRAN-COR® H Grain-Oriented Electrical Steel

Ausgabestand October 2024 (printed, back cover) Offizielles Dokument

PDF-Seite 3 · Tabelle 01,02
Table 1 – Guaranteed core loss · Einzelblechprüfung im Scherzustand nach ASTM A804
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF-Seite 10 · Tabelle 01A,02A
Table 8 – Typical core loss · Einzelblechprüfung im Scherzustand nach ASTM A804
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF-Seite 3 · Tabelle 01B,02B
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Einzelblechprüfung im Scherzustand nach ASTM A804
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804.

PDF-Seite 11 · Tabelle 01,02
Table 9 – Typical RMS exciting power · Einzelblechprüfung im Scherzustand nach ASTM A804
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) ASTM A804 as-sheared SST specimens as indicated by table heading.

PDF-Seite 3 · Tabelle 03
Table 1 – Guaranteed core loss · Für die magnetische Flussdichte nicht angegeben
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

PDF-Seite 3 · Tabelle 03
Table 2 – Typical electrical and magnetic properties · Für die magnetische Flussdichte nicht angegeben
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) As-sheared single-sheet specimens from fully processed coil, cut parallel to the rolling direction; ASTM A804. The brochure does not identify a fixture for the tabulated 800 A/m induction.

Unabhängige Zusammenstellung

Chenfan Electric hat diese Daten aus veröffentlichten Herstellerangaben unabhängig zusammengestellt.

Für die Abnahme gelten die Herstellerspezifikationen und die schriftlich vereinbarten Bestellbedingungen. Typische Werte und Referenzwerte dienen der Bewertung.
Banddaten dienen als technische Referenz. Die Verluste des fertigen Kerns müssen gesondert validiert werden.
Ausgabestand 2026-11-14.2