B35P125

Leistungsdaten für kornorientiertes Elektroband (CRGO)

Datenübersicht

Sorte	B35P125
Hersteller und Dicke	Baosteel · 0.35 mm
Angegebene Frequenzen	50 Hz / 60 Hz
Veröffentlichter Flussdichtebereich	1.5-1.7 T
Flussdichtestufen	2
Kennwerte	Spezifische Eisenverluste · Magnetische Polarisation · Stapelfaktor

Kennwerte bei 50 Hz

Tabelle 01 · GB/T 3655 (Epsteinrahmen)

J (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch · W/kg	Spezifische Eisenverluste Veröffentlichter Referenzwert · W/kg
1.5	-	0.86	0.87
1.7	1.15	1.14	-

Kennwerte bei 60 Hz

Tabelle 02 · GB/T 3655 (Epsteinrahmen)

J (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg	Spezifische Eisenverluste Typisch · W/kg	Spezifische Eisenverluste Veröffentlichter Referenzwert · W/kg
1.5	-	1.16	1.17
1.7	1.53	1.52	-

Weitere Kennwerte

Frequenz nicht gesondert angegeben
Tabelle 03 · GB/T 3655 (Epsteinrahmen)

Magnetische Feldstärke (A/m)	Magnetische Polarisation Garantierter Mindestwert · T	Magnetische Polarisation Typisch · T
800	1.90	1.91

Tabelle 04 · GB/T 19289

Kennwert	Stapelfaktor Garantierter Mindestwert · dimensionslos
Stapelfaktor	0.965

Ein Strich bedeutet, dass für diesen Punkt kein Wert veröffentlicht wurde.

Herstellerquellen und Prüfbedingungen

Die Verweise auf Tabellen und Zeilen führen zu den ursprünglichen Prüfbedingungen.

Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

Ausgabestand Q/BQB 485-2023 (issued 2023-04-09, effective 2023-07-01) Offizielles Dokument

PDF-Seite 11 · Tabelle 01,02
Table 4 · GB/T 3655 (Epsteinrahmen)
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF-Seite 26 · Tabelle 01,02
Table D.1 · GB/T 3655 (Epsteinrahmen)
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

PDF-Seite 11 · Tabelle 01,02
Table 4 · GB/T 3655 (Epsteinrahmen)
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. The 1.5 T column is a reference under table footnote a; it becomes a supply criterion only by agreement.

PDF-Seite 11 · Tabelle 03
Table 4 · GB/T 3655 (Epsteinrahmen)
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF-Seite 26 · Tabelle 03
Table D.1 · GB/T 3655 (Epsteinrahmen)
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

PDF-Seite 11 · Tabelle 04
Table 4 · GB/T 19289
Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) Dimensionless factor; not a frequency-specific magnetic test.

Unabhängige Zusammenstellung

Chenfan Electric hat diese Daten aus veröffentlichten Herstellerangaben unabhängig zusammengestellt. Die Hersteller haben diese Zusammenstellung nicht freigegeben.
Für die Abnahme gelten die Herstellerspezifikationen und die schriftlich vereinbarten Bestellbedingungen. Typische Werte und Referenzwerte dienen der Bewertung.
Banddaten dienen als technische Referenz. Die Verluste des fertigen Kerns müssen gesondert validiert werden.
Ausgabestand 2026-11-14.2