H120-30

Leistungsdaten für kornorientiertes Elektroband (CRGO)

Datenübersicht

Sorte	H120-30
Hersteller und Dicke	Aperam · 0.3 mm
Angegebene Frequenzen	50 Hz / 60 Hz
Veröffentlichter Flussdichtebereich	1.7 T
Flussdichtestufen	1
Kennwerte	Spezifische Eisenverluste · Magnetische Flussdichte

Kennwerte bei 50 Hz

Tabelle 01 · Epstein (IEC 60404-2) · Keine Angabe zu B oder J

Scheitelwert der Flussdichte (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg
1.7	1.20

Kennwerte bei 60 Hz

Tabelle 02 · Epstein (IEC 60404-2) · Keine Angabe zu B oder J

Scheitelwert der Flussdichte (T)	Spezifische Eisenverluste Garantierter Höchstwert · W/kg
1.7	1.58

Weitere Kennwerte

Frequenz nicht gesondert angegeben
Tabelle 03 · Epstein (IEC 60404-2)

Magnetische Feldstärke (A/m)	Magnetische Flussdichte Garantierter Mindestwert · T
800	1.85

Ein Strich bedeutet, dass für diesen Punkt kein Wert veröffentlicht wurde.

Herstellerquellen und Prüfbedingungen

Die Verweise auf Tabellen und Zeilen führen zu den ursprünglichen Prüfbedingungen.

Aperam

Electrical Steels – Sustainability and efficiency

Ausgabestand 2022-05-12 (official PDF creation metadata; revision not printed) Offizielles Dokument

PDF-Seite 11 · Tabelle 01,02,03

Table 12, guaranteed magnetic properties · Epstein (IEC 60404-2)

Hinweise zu den Prüfbedingungen (auf Englisch) Epstein, 100% rolling-direction stress-relief-annealed samples under IEC 60404-2.

Unabhängige Zusammenstellung

Chenfan Electric hat diese Daten aus veröffentlichten Herstellerangaben unabhängig zusammengestellt.

Für die Abnahme gelten die Herstellerspezifikationen und die schriftlich vereinbarten Bestellbedingungen. Typische Werte und Referenzwerte dienen der Bewertung.
Banddaten dienen als technische Referenz. Die Verluste des fertigen Kerns müssen gesondert validiert werden.
Ausgabestand 2026-11-14.2