# B35P135

الخصائص المغناطيسية للفولاذ الكهربائي (CRGO)

## ملخّص البيانات

| | |
|---|---|
| الدرجة | B35P135 |
| المصنّع والسماكة | Baosteel · 0.35 mm |
| التردد المنشور | 50 Hz / 60 Hz |
| نطاق القيم المنشورة لكثافة الفيض المغناطيسي | 1.5-1.7 T |
| مستويات كثافة الفيض المغناطيسي | 2 |
| الخصائص | الفواقد المغناطيسية النوعية · الاستقطاب المغناطيسي · معامل التراصّ |

## الخصائص عند 50 هرتز

الجدول 01 · إطار إبشتاين وفق GB/T 3655

| J (T) | الفواقد المغناطيسية النوعية<br>الحد الأقصى المضمون · W/kg | الفواقد المغناطيسية النوعية<br>قيمة نموذجية · W/kg | الفواقد المغناطيسية النوعية<br>قيمة مرجعية منشورة · W/kg |
|---|---|---|---|
| **1.5** | - | 0.89 | 0.91 |
| **1.7** | 1.20 | 1.18 | - |

## الخصائص عند 60 هرتز

الجدول 02 · إطار إبشتاين وفق GB/T 3655

| J (T) | الفواقد المغناطيسية النوعية<br>الحد الأقصى المضمون · W/kg | الفواقد المغناطيسية النوعية<br>قيمة نموذجية · W/kg | الفواقد المغناطيسية النوعية<br>قيمة مرجعية منشورة · W/kg |
|---|---|---|---|
| **1.5** | - | 1.18 | 1.20 |
| **1.7** | 1.58 | 1.55 | - |

## خصائص أخرى

لم يُذكر التردد على نحو مستقل

الجدول 03 · إطار إبشتاين وفق GB/T 3655

| شدّة المجال المغناطيسي (A/m) | الاستقطاب المغناطيسي<br>الحد الأدنى المضمون · T | الاستقطاب المغناطيسي<br>قيمة نموذجية · T |
|---|---|---|
| **800** | 1.89 | 1.91 |

الجدول 04 · وفق GB/T 19289

| الخاصية | معامل التراصّ<br>الحد الأدنى المضمون · بلا وحدة |
|---|---|
| معامل التراصّ | 0.965 |

تشير الشرطة إلى أن القيمة لم تُنشر.

# مصادر المصنّعين وشروط الاختبار

راجع أرقام الجداول والصفوف للاطّلاع على شروط الاختبار الأصلية.

## Baosteel

Cold-rolled grain-oriented electrical steel strip delivered in the fully processed state

الإصدار (2023-07-01 effective ,2023-04-09 issued) Q/BQB 485-2023 الوثيقة الرسمية

صفحة PDF رقم 11 · الجدول 01,02
Table 4 · إطار إبشتاين وفق GB/T 3655
ملاحظات شروط الاختبار (بالإنجليزية) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

صفحة PDF رقم 26 · الجدول 01,02
Table D.1 · إطار إبشتاين وفق GB/T 3655
ملاحظات شروط الاختبار (بالإنجليزية) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately.

صفحة PDF رقم 11 · الجدول 01,02
Table 4 · إطار إبشتاين وفق GB/T 3655
ملاحظات شروط الاختبار (بالإنجليزية) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. The 1.5 T column is a reference under table footnote a; it becomes a supply criterion only by agreement.

صفحة PDF رقم 11 · الجدول 03
Table 4 · إطار إبشتاين وفق GB/T 3655
ملاحظات شروط الاختبار (بالإنجليزية) Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

صفحة PDF رقم 26 · الجدول 03
Table D.1 · إطار إبشتاين وفق GB/T 3655
ملاحظات شروط الاختبار (بالإنجليزية) Appendix D typical value; individual specimen setup not separately reported. Clause 7.1.2 specifies stress-relief annealing before GB/T 3655 testing; a GB/T 13789 method can be agreed separately. J800 at peak field H=800 A/m; table does not separately state frequency.

صفحة PDF رقم 11 · الجدول 04
Table 4 · وفق GB/T 19289
ملاحظات شروط الاختبار (بالإنجليزية) Dimensionless factor; not a frequency-specific magnetic test.

**تجميع مستقل**

جمعت Chenfan Electric هذه البيانات من منشورات المصنّعين. لم يعتمد المصنّعون هذا التقرير.
يخضع قبول المنتج لمواصفات المصنّع وشروط الطلب المكتوبة. القيم النموذجية والمرجعية مخصّصة للتقييم.
تُستخدم بيانات الشريط الفولاذي مرجعًا هندسيًا. يجب التحقّق من فواقد القلب المغناطيسي بعد تصنيعه على حدة.
الإصدار 2026-11-14.2